

Титан – СМ 



Группа  
компаний  
«Титан»

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Смазочные материалы  
для железнодорожной  
промышленности

МЫ СОЗДАЕМ УСЛОВИЯ ДЛЯ РОСТА





# Группа компаний «Титан»

**Крупнейшая компания Сибири, один из ключевых инвесторов Омской области.  
Основана в 1989 году Михаилом Сутягинским.**

Включает в себя около 20 предприятий нефтехимического и агропромышленного комплекса, а также предприятий инфраструктуры.

Основная производственная площадка компании расположена на территории Омской области; дочерние и зависимые организации представлены в регионах России (Москва, Санкт-Петербург, Новочеркасск, Псков, Уфа и т.д.) и странах СНГ. Численность работников предприятий Группы – около 4500 человек.

## ООО «Титан – Смазочные материалы»

**Основу производственных мощностей** ООО «Титан – СМ» составляют технологические установки по производству смазок, масел и технологических жидкостей для различных отраслей промышленности: нефтегазовой, машиностроения, металлургии и металлообработки, приборостроения, автомобильного и железнодорожного транспорта, а также оборонного комплекса. Мощности предприятия позволяют выпускать более 12 000 тонн смазок и свыше 23 000 тонн технологических жидкостей в год.

Завод работает **по уникальной технологии** на основе безводной заварки, благодаря которой значительно сокращаются расходы на энергетику и сохраняется качество готовой продукции. Производственный процесс является практически безотходным за счет замкнутого цикла переработки.

**Качество продукции** является определяющим в деятельности ООО «Титан – СМ». Контроль качества на каждой стадии производства осуществляет ОТК испытательной производственной лаборатории, располагающей всем необходимым современным оборудованием.

Центром исследовательских работ является **опытно-промышленная лаборатория**, деятельность которой направлена на создание новых продуктов и эффективных технологий производства.

**Ассортимент выпускаемой продукции** включает продукты на основе нефтяных и синтетических масел – моторные, трансмиссионные, гидравлические масла; консистентные смазки; смазочные материалы; смазочно-охлаждающие жидкости; разделительные жидкости; модификаторы трения и компоненты буровых растворов. Продукция ООО «Титан – СМ» сертифицирована и имеет допуск на продукцию от АО «ВНИИЖТ», ОАО «ВНИИ НП», НИИ «РОСНИТИ» и ООО «Газпром ВНИИГАЗ».

Адрес: 644035, Российская Федерация, г. Омск, пр. Губкина, 16  
Телефон: +7 (8635) 21-22-54 (Новочеркасск), +7 (495) 627-72-82 (Москва)  
Факс: +7 (495) 627-72-84 (Москва)  
Email: [siloglidi.iv@titan-group.ru](mailto:siloglidi.iv@titan-group.ru)  
[www.titan-group.ru](http://www.titan-group.ru)



## СМАЗКА ДЛЯ БУКСОВЫХ ПОДШИПНИКОВ

### Применение

Для применения в узлах трения с подшипниками качения локомотивов, пассажирских и грузовых вагонов, моторвагонного подвижного состава, в том числе эксплуатируемых в условиях скоростного движения до 200 км/ч.

### БУКСОЛ

<b>Загуститель</b>	Литиевое мыло
<b>NLGI</b>	3
<b>Основные характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Обеспечивает длительный ресурс эксплуатации подшипников и снижение затрат на обслуживание и ремонт оборудования.</li> <li>• Обеспечивает отличную защиту смазываемых деталей от коррозии при высокой влажности.</li> <li>• Обладает высокой устойчивостью к термической, структурной и окислительной деструкции во время эксплуатации.</li> <li>• Имеет высокие противоизносные, противокоррозионные и противозадирные показатели.</li> </ul>
<b>Температура каплепадения, °С, не менее</b>	180
<b>Пенетрация при +25 °С после перемешивания, 0,1 мм</b>	230–290
<b>Коллоидная стабильность, % отпрессованного масла, не более</b>	18
<b>Предел прочности при +50 °С, Па, в пределах</b>	400–700
<b>Испаряемость при +100 °С, 1 час, %, не более</b>	1,5
<b>Нагрузка критическая, Н (кгс), не менее</b>	784
<b>Показатель износа, мм, не более</b>	0,5
<b>Соответствие НТД</b>	ТУ 0254-107-01124328-01

### Фасовка

Бочка 180 кг

Ведро 18 кг

\* Распоряжение о допуске к применению в системе ОАО «РЖД» – см. на стр. 16



## СМАЗКА ДЛЯ БУКСОВЫХ ПОДШИПНИКОВ

### Применение

Для применения в роликовых подшипниках железнодорожных вагонов, а также подшипниках электрических машин при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

### ЛЗ-ЦНИИ(У)

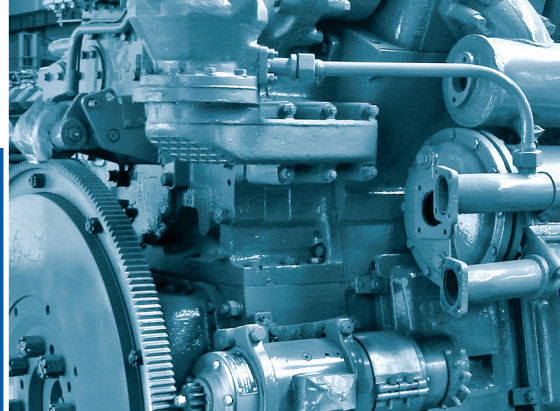
<b>Загуститель</b>	Натриево-кальциевое мыло
<b>NLGI</b>	3
<b>Основные характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Обладает хорошими противоизносными и противозадирными свойствами.</li> <li>• Имеет широкий температурный интервал применения.</li> </ul>
<b>Температура каплепадения, <math>^{\circ}\text{C}</math>, не менее</b>	130
<b>Пенетрация при <math>+25^{\circ}\text{C}</math> после перемешивания, 0,1 мм</b>	200–260
<b>Предел прочности при <math>+50^{\circ}\text{C}</math>, Па, в пределах</b>	200–600
<b>Испаряемость при <math>+100^{\circ}\text{C}</math>, 1 час, %, не более</b>	9
<b>Нагрузка критическая, Н (кгс), не менее</b>	921 (94)
<b>Показатель износа, мм, не более</b>	0,55
<b>Соответствие НТД</b>	ТУ 0254-013-148820-99

### Фасовка

Бочка 180 кг

Ведро 18 кг

\* Распоряжение о допуске к применению в системе ОАО «РЖД» – см. на стр. 17



## СМАЗКИ ДЛЯ РЕДУКТОРОВ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛОКОМОТИВОВ

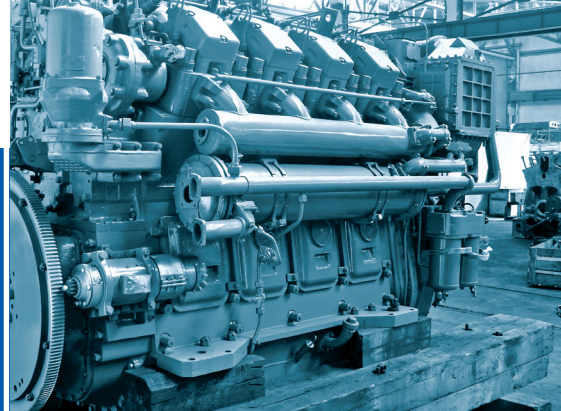
### Применение

Используются в тяговых редукторах колесно-моторных блоков локомотивов и моторвагонного подвижного состава.

	Смазка редукторная ОС-Л	Смазка редукторная ОС-З
<b>Загуститель</b>	Натриевое мыло	Натриевое мыло
<b>NLGI</b>	—	—
<b>Основные характеристики</b>	<p>Полужидкие, для применения в тяжело нагруженных зубчатых передачах редукторов тяговых двигателей локомотивов. Используются для смазывания зубчатых передач тяговых редукторов локомотивов, редукторов сельскохозяйственной техники, оборудования металлургических и горнодобывающих предприятий.</p> <p>ОС-Л предназначена для эксплуатации в летний период, ОС-З – в зимнее время.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Хорошие противоизносные свойства.</li> <li>• Хорошая защита от коррозии.</li> <li>• Отличная адгезия.</li> </ul>	
<b>Пенетрация при температуре +25 °С, с перемешиванием, 0,1 мм</b>	—	—
<b>Вязкость эффективная при –30 °С, Па·с</b>	—	—
<b>Условная вязкость, условных градусов при 100 °С</b>	7–15	2–7
<b>Нагрузка сваривания, Н</b>	1842	1842
<b>Нагрузка критическая, Н, не менее</b>	657	657
<b>Индекс задира, Н, не менее</b>	343	343
<b>Диаметр пятна износа, мм, не более</b>	0,7	0,7
<b>Коррозионное воздействие на металлы</b>	Выдерживает	Выдерживает
<b>Соответствие НТД</b>	СТО 17321872-006-2017	

### Фасовка

Бочка 180 кг  
Ведро 18 кг  
Налив



## СМАЗКИ ДЛЯ РЕДУКТОРОВ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛОКОМОТИВОВ

### Применение

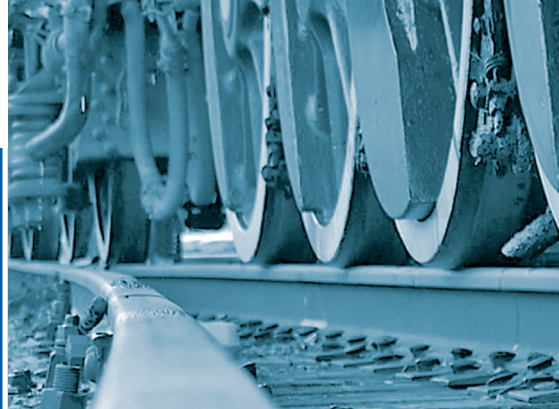
Используются в тяговых редукторах колесно-моторных блоков локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Уникальная разработка ООО «Титан – СМ».

### Смазка редукторная ОС-В

<b>Загуститель</b>	Литиевое мыло
<b>NLGI</b>	00
<b>Основные характеристики</b>	<p>Всесезонная, для зубчатых передач тяговых редукторов локомотивов, редукторов сельскохозяйственной техники, оборудования металлургических и горнодобывающих предприятий.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Снижает расход потребления в 2 раза за счет ликвидации утечек смазки через неплотности кожуха.</li> <li>• Исключает сезонную смену.</li> <li>• Повышает эксплуатационную надежность редукторного узла за счет инновационных присадок.</li> <li>• Улучшает экологическую обстановку на железнодорожных путях за счет ликвидации утечек смазки.</li> </ul>
<b>Пенетрация при температуре +25 °С, с перемешиванием, 0,1 мм</b>	320–400
<b>Вязкость эффективная при –30 °С, Па·с</b>	1000
<b>Условная вязкость, условных градусов при 100 °С</b>	—
<b>Нагрузка сваривания, Н</b>	3479
<b>Нагрузка критическая, Н, не менее</b>	1098
<b>Индекс задира, Н, не менее</b>	500
<b>Диаметр пятна износа, мм, не более</b>	0,7
<b>Коррозионное воздействие на металлы</b>	Выдерживает
<b>Соответствие НТД</b>	СТО 17321872-006-2017

### Фасовка

Бочка 180 кг  
Ведро 18 кг  
Налив



## СМАЗКИ ДЛЯ КОНТАКТА «КОЛЕСО-РЕЛЬС»

### Применение

Смазки используются для снижения износа систем «колесо-рельс» железнодорожного транспорта и грузоподъемных механизмов.

	НОВА КР-000	НОВА КР-00
<b>Загуститель</b>	Литиевое мыло	
<b>NLGI</b>	000	00
<b>Основные характеристики</b>	Полужидкая специальная водостойкая железнодорожная смазка, предназначенная для защиты гребней колесных пар и рельсов от износа. Смазка наносится на гребни колес или боковую грань рельса с помощью бортовых, путевых лубрикаторов, а также передвижных рельсо-смазывателей. Диапазон рабочих температур от $-50$ до $+100$ °C	
<b>Температура каплепадения, °C, не менее</b>	—	—
<b>Пенетрация при <math>+25</math> °C с перемешиванием (60 двойных тактов), 0,1 мм, в пределах</b>	445–480	390–440
<b>Массовая доля воды, %</b>	Следы	
<b>Коррозионное воздействие на металлы</b>	Выдерживает	
<b>Вязкость эффективная, при <math>-40</math> °C и среднем градиенте скорости деформации <math>10\text{ с}^{-1}</math>, Па·с, не более</b>	800	900
<b>Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при <math>(20\pm 5)</math> °C:</b>		
• нагрузка сваривания (Pc), Н, не менее	3087	3087
• нагрузка критическая (Pk), Н, не менее	980	980
<b>Соответствие НТД</b>	СТО 17321872-010-2017	

### Фасовка

Бочка 180 кг  
Ведро 18 кг





## СМАЗКИ ДЛЯ КОНТАКТА «КОЛЕСО-РЕЛЬС»

### Применение

Смазки используются для снижения износа систем «колесо-рельс» железнодорожного транспорта и грузоподъемных механизмов.

	НОВА КР-0	НОВА КР-1
<b>Загуститель</b>	Литиевое мыло	
<b>NLGI</b>	0	1
<b>Основные характеристики</b>	Полужидкая специальная водостойкая железно-дорожная смазка, предназначенная для защиты гребней колесных пар и рельсов от износа. Смазка наносится на гребни колес или боковую грань рельса с помощью бортовых, путевых лубрикаторов, а также передвижных рельсосмазывателей. Диапазон рабочих температур от $-40$ до $+120$ °С	Применяется в цилиндрических и планетарных редукторах и мотор-редукторах, работающих с максимальными удельными нагрузками в зацеплении до 2000 МПа, требующих применения высококачественных редукторных смазочных материалов с длительным сроком службы. Диапазон рабочих температур от $-35$ до $+120$ °С
<b>Температура каплепадения, °С, не менее</b>	—	120
<b>Пенетрация при <math>+25</math> °С с перемешиванием (60 двойных тактов), 0,1 мм, в пределах</b>	345–385	300–340
<b>Массовая доля воды, %</b>	Следы	
<b>Коррозионное воздействие на металлы</b>	Выдерживает	
<b>Вязкость эффективная, при <math>-40</math> °С и среднем градиенте скорости деформации <math>10 \text{ с}^{-1}</math>, Па·с, не более</b>	1200	1500
<b>Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при <math>(20 \pm 5)</math> °С:</b>		
• нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	3087	3087
• нагрузка критическая (Рк), Н, не менее	980	980
<b>Соответствие НТД</b>	СТО 17321872-010-2017	

### Фасовка

Бочка 180 кг  
Ведро 18 кг



## СМАЗКА ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ LOCALIT

### Применение

Разработана для роликовых и шариковых подшипников букс, кассетных подшипников, опорно-осевого подвешивания тяговых электродвигателей и тяговых редукторов грузовых и пассажирских локомотивов, моторвагонного подвижного состава и букс грузовых и пассажирских вагонов, роликовых и шариковых якорных подшипников тяговых электродвигателей грузовых и пассажирских локомотивов и моторвагонного подвижного состава.

Заменяет смазки БУКСОЛ, ЛЗ-ЦНИИ (У), ЛЗ-ЦНИИ, ЖРО, ЖРО-М, ЗУМ и другие, превосходя их по характеристикам. Имеет долгий срок службы смазочного материала и позволяет достигать пробега подвижного состава 1 200 000 км или 10 лет (для подвижного состава, периодичность ремонта которого установлена в годах).

### Смазка для подшипников качения Localit

Обозначение по DIN 51502	КР1,5P-50
Цвет	светло-коричневый
Диапазон рабочих температур, °С	от -50 до +150
Класс консистентности по NLGI	1,5
Пенетрация перемешанной смазки (60 двойных качков), мм/10	285–305
Кинематическая вязкость базового масла при +40 °С, мм <sup>2</sup> /с	180
Кинематическая вязкость базового масла при +100 °С, мм <sup>2</sup> /с	15
Температура каплепадения, °С	270
Нагрузка критическая, Н	980
Нагрузка сваривания (испытания на ЧШМ) при +25 °С, Н	2800
Показатель износа (испытание на ЧШМ), мм	< 0,5
Степень коррозии (подшипники качения, дистиллированная вода)	0-0
Устойчивость к окислению, фунты/дюйм	
• после 100 часов	10
• после 500 часов	20
Давление истечения при -40 °С, Па·с	не более 1440

### Фасовка

Бочка 180 кг  
Ведро 18 кг



## КОНТАКТНАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ДЕФЕКТОСКОПИИ НКЖ

### Применение

Предназначена для обеспечения акустического контакта при ультразвуковом неразрушающем контроле рельсов, стрелочных переводов и сварных стыков съемными средствами дефектоскопии при отрицательной температуре атмосферного воздуха.

Обеспечивает превосходный акустический контакт и имеет экстремально низкую температуру застывания ( $-60^{\circ}\text{C}$ ). Полностью заменяет собой этиловый спирт.

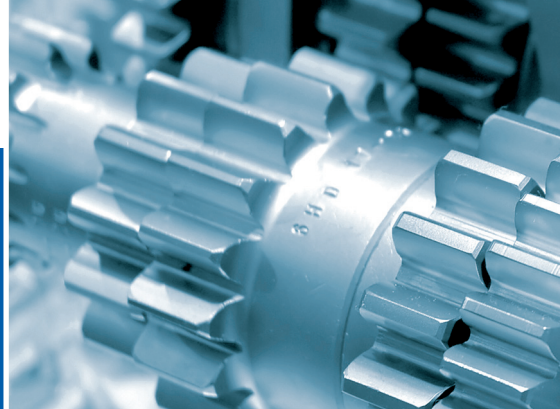
### Контактная жидкость для дефектоскопии НКЖ

Температура начала кристаллизации, $^{\circ}\text{C}$ , не выше	-60
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, $^{\circ}\text{C}$	45
Температура воспламенения, $^{\circ}\text{C}$	23
Температура самовоспламенения, $^{\circ}\text{C}$	458
Плотность при температуре $+20^{\circ}\text{C}$ , $\text{кг}/\text{м}^3$ , не более	780
Коэффициент трения скольжения на рельсе после нанесения НКЖ	0,18
Разница между значениями условной чувствительности по СО-ЗР, определяемой при применении НКЖ и этилового спирта при температуре атмосферного воздуха не выше $-15^{\circ}\text{C}$ , дБ	2
Коррозионная устойчивость металлов и сплавов к воздействию НКЖ (сталь – 10, латунь – Л63, алюминиевый сплав – АМг5)	Выдерживает

### Фасовка

Канистра 10 л

\* Заключение АО «ВНИИЖТ» о возможности применения в качестве контактирующей жидкости для ультразвукового контроля рельсов – см. стр. 18



## СМАЗКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

### Применение

Антифрикционные универсальные смазки, предназначенные для смазывания узлов промышленного и строительного оборудования, а также автомобильной техники, работающих при средних и высоких нагрузках.

	Солидол Ж	Графитная Ж
<b>Загуститель</b>	Гидратированное кальциевое мыло	Гидратированное кальциевое мыло
<b>Основные характеристики</b>	Для смазывания узлов трения качения и скольжения машин и механизмов, работающих при температурах от $-25^{\circ}\text{C}$ до $+65^{\circ}\text{C}$ . В нагруженных механизмах (подшипники, шарниры, блоки и т.п.) работоспособна при температуре до $-50^{\circ}\text{C}$ . Применяется для заправки разбираемых узлов трения, работающих при температурах от $-50^{\circ}\text{C}$ до $+65^{\circ}\text{C}$ , и заправки узлов трения при помощи ручных солидолонагнетателей при температуре до $-20^{\circ}\text{C}$ .	Для смазывания грубых тяжело нагруженных механизмов (открытых шестеренчатых передач, резьбовых соединений, ходовых винтов, рессор и др.). Работоспособна в интервале температур от $-20^{\circ}\text{C}$ до $+60^{\circ}\text{C}$ . Допускается применение смазки при температурах ниже $-20^{\circ}\text{C}$ в рессорах.
<b>Пенетрация перемешанной смазки (60 двойных качков), 0,1 мм</b>	230–290	$\geq 250$
<b>Температура каплепадения, <math>^{\circ}\text{C}</math>, не ниже</b>	78	76
<b>Вязкость при температуре <math>0^{\circ}\text{C}</math> и среднем градиенте скорости деформации <math>10\text{ с}^{-1}</math>, Па·с, не более</b>	250	250
<b>Предел прочности на сдвиг при температуре <math>+50^{\circ}\text{C}</math>, Па, не менее</b>	196	100
<b>Коррозионное воздействие на металлы</b>	Выдерживает	Выдерживает
<b>Массовая доля воды, %, не более</b>	2,5	3
<b>Содержание механических примесей</b>	Отсутствует	—

### Фасовка

Ведро 18 кг



## МНОГОЦЕЛЕВЫЕ СМАЗКИ

### Применение

ЛИТОЛ-24 – антифрикционная многоцелевая смазка. ЦИАТИМ-221 – высокотемпературная смазка для узлов трения и соприкасающихся металлических и резиновых поверхностей.

	ЛИТОЛ-24	ЦИАТИМ-221
<b>Загуститель</b>	Литиевое мыло	Комплексное кальциевое мыло
<b>Основные характеристики</b>	Для применения в подшипниках качения, скольжения, шарнирах, зубчатых и др. передачах, поверхностях трения колесных и гусеничных транспортных средств, промышленных механизмов, электрических машин и т.п., работающих при температурах от $-40^{\circ}\text{C}$ до $+120^{\circ}\text{C}$ .	Для смазывания узлов трения и сопряженных поверхностей «металл-металл» и «металл-резина», работающих при температуре от $-60^{\circ}\text{C}$ до $+150^{\circ}\text{C}$ (подшипники качения электромашин, систем управления и приборов с частотой вращения до $10\,000\text{ мин}^{-1}$ и т.п.).
<b>Пенетрация перемешанной смазки (60 двойных качков), 0,1 мм</b>	220–250	280–360
<b>Температура каплепадения, <math>^{\circ}\text{C}</math>, не ниже</b>	185	200
<b>Вязкость при среднем градиенте скорости деформации <math>10\text{ с}^{-1}</math>, Па·с, не более</b>		
• при температуре $0^{\circ}\text{C}$	250	—
• при температуре $+50^{\circ}\text{C}$	—	800
<b>Предел прочности на сдвиг, Па, не менее</b>		
• при температуре $+80^{\circ}\text{C}$ ,	200	—
• при температуре $+50^{\circ}\text{C}$	—	120
<b>Коллоидная стабильность, % выделившегося масла, не более</b>	12	7
<b>Трибологические характеристики при температуре <math>(20\pm 5)^{\circ}\text{C}</math>:</b>		—
• нагрузка сваривания, Н, не менее	1410	
• нагрузка критическая, Н, не менее	630	
• индекс задира, Н, не менее	280	
<b>Коррозионное воздействие на металлы</b>	Выдерживает (медь)	Выдерживает
<b>Массовая доля воды, %, не более</b>	Отсутствует	Отсутствует
<b>Содержание механических примесей</b>	0,05	Отсутствует

### Фасовка

Ведро 18 кг



## МОТОРНЫЕ МАСЛА

Продукт	Вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	Индекс вязкости	Зольность сульфатная, % масс.	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
<b>М-8Г<sub>2</sub>К</b>	7,5–8,5	95	1,15	210	–30
<b>М-10Г<sub>2</sub>К</b>	10,5–11,5	95	1,15	205	–18
<b>М-10Г<sub>2</sub>ЦС</b>	10–11	92	1,50	210	–10
<b>М-10ДМ</b>	не менее 11,4	90	1,50	220	–18
<b>М-14В<sub>2</sub></b>	13,5–14,5	85	1,20	210	–12
<b>М-14Г<sub>2</sub>ЦС</b>	13,5–15	92	1,50	210	–10

## ТРАНСМИССИОННЫЕ МАСЛА

Продукт	Вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	Индекс вязкости	Зольность сульфатная, % масс.	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
<b>МГЕ-46В</b>	≥6	90	—	190	–32
<b>АМГ-10</b>	10 (50 °С)	—	—	93	–70
<b>ТАП-15В</b>	14–16	—	—	185	–20

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

Продукт	Тип	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40 °С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
<b>ТИТАН HFDU</b>	Негорючая гидравлическая жидкость	0,92	32–68	310	–30
<b>ТИТАН HFC</b>	Негорючая гидравлическая жидкость	1,072	32–68	—	–50
<b>ТИТАН НМ</b> <b>ТИТАН НLP</b> <b>ТИТАН НZF</b> <b>ТИТАН НLPD</b>	Масло гидравлическое	0,88	32–68	245	–30

### Фасовка

Бочка 180 кг  
Ведро 18 кг

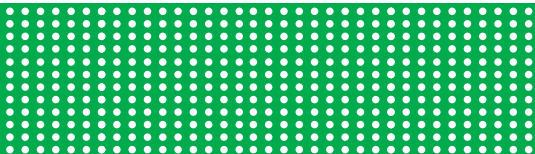
Титан – СМ 



Группа  
компаний  
«Титан»

# ПРИЛОЖЕНИЕ

Распоряжения о допуске  
и заключение о возможности  
применения





ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»  
(ОАО «РЖД»)

**РАСПОРЯЖЕНИЕ**

\_\_\_\_\_ г. Москва № \_\_\_\_\_

**О допуске к применению пластичной смазки БУКСОЛ  
ТУ 0254-107-01124328-01 производства ООО «Новочеркасский завод  
смазочных материалов»**

В целях повышения надежности и снижения отказов буксовых узлов грузовых вагонов в эксплуатации, на основании положительных заключений АО «ВНИИЖТ» по результатам проведения комплекса испытаний:

1. Допустить к применению в подшипниках цилиндрических роликовых грузовых вагонов пластичную смазку БУКСОЛ ТУ 0254-107-01124328-01 (с изменениями № 1-3) производства общества с ограниченной ответственностью «Новочеркасский завод смазочных материалов».

2. Заместителю начальника Центральной дирекции инфраструктуры Кучину А.В., начальнику Управления вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры Сапетову М.В. и начальнику Центральной дирекции закупок и снабжения Митичкиной И.М. довести настоящее распоряжение до подведомственных структурных подразделений и руководителей организаций и обеспечить его исполнение.

3. Контроль за исполнением настоящего распоряжения возложить на начальника Управления вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры Сапетова М.В.

И.о. заместителя генерального директора –  
главного инженера ОАО «РЖД»

В.Е.Андреев

Исп. Гуторов Д.Н., ЦДИ ЦВ  
(499) 262-05-76

Электронная подпись. Подписал: Андреев В.Е.  
№1735/р от 04.08.2021





ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»  
(ОАО «РЖД»)

**РАСПОРЯЖЕНИЕ**

24 ИЮНЯ 2019 г.

Москва

№ 1262/р

**О допуске к применению смазки железнодорожной ЛЗ-ЦНИИ(У)  
ТУ 0254-013-00148820-99 производства ООО «НЗСМ»**

На основании положительных результатов лабораторных и стендовых испытаний и подконтрольной эксплуатации:

1. Допустить к применению смазку железнодорожную ЛЗ-ЦНИИ(У) производства общества с ограниченной ответственностью «Новочеркасский завод смазочных материалов» (ООО «НЗСМ») по ТУ 0254-013-00148820-99 с изменениями 1-10 к применению в роликовых подшипниках железнодорожных вагонов.

2. Первому заместителю начальника Центральной дирекции инфраструктуры Борецкому А.А. и директору Росжелдорснаба Митичкиной И.М. довести настоящее распоряжение до подведомственных структурных подразделений и руководителей организаций и обеспечить его исполнение.

3. Контроль за исполнением настоящего распоряжения возложить на заместителя начальника Департамента технической политики Иванова Б.И.

Заместитель генерального директора –  
главный инженер ОАО «РЖД»

С.А.Кобзев



Исп. Чернышев П.В., ЦТЕХ  
(499) 262-10-59



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»  
(АО «ВНИИЖТ»)

УТВЕРЖДАЮ

первый заместитель, Генерального  
директора АО «ВНИИЖТ»

А.Б. Косарев

«10» 09 2018 г.

# ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 1602



**о возможности применения незамерзающей контактирующей жидкости в качестве контактирующей жидкости для ультразвукового контроля рельсов по результатам коррозионных испытаний**

На основании полученных результатов испытаний соответствует техническим требованиям «Жидкость незамерзающая контактирующая для рельсовой дефектоскопии. Технические требования», утвержденным распоряжением ОАО «РЖД» от 17.04.2017 г. №731/р, в части требований к коррозионной устойчивости металлов и сплавов к воздействию незамерзающей контактирующей жидкости:

- Незамерзающая контактная жидкость для рельсовой дефектоскопии по СТО 17321872-031-2017, производитель Общество с ограниченной ответственностью «Новочеркасский завод смазочных материалов» (ООО «НЗСМ»).

**Заказчик:** ООО «НЗСМ»

**Исполнитель:** АО «ВНИИЖТ».

Директор НЦ «РСТМ»

А.В. Сухов

Руководитель Центра НК и ТД  
АО «ВНИИЖТ»

Д.Н. Барбашов



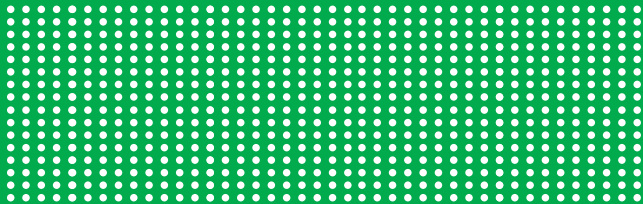
№ ЗЖТ 001463

Акционерное общество «Научно-исследовательский институт  
железнодорожного транспорта» (АО «ВНИИЖТ»), 3-я Мытищинская ул., 10, г. Москва, 129626  
тел.: +7 (495) 687-6555, +7 (495) 687-6456, факс: +7 (499) 262-0070, e-mail: press@vniizht.ru, www.vniizht.ru

АО «ВНИИЖТ»

АО «Испител», Москва, 2017, «В», лицензия № 05-05-09-003 ФНС РФ, ТЭ №131. Тел: (495) 720-47-42, www.rsttm.ru





# Титан – СМ<sup>®</sup>



**ООО «ТИТАН – СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»**

**ПРОДАЖИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ**

тел. +7 (495) 627-72-82

email: [siloglidi.iv@titan-group.ru](mailto:siloglidi.iv@titan-group.ru)

[www.titan-group.ru](http://www.titan-group.ru)

**СКЛАД В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

г. Реутов, пр. Мира, 32

тел. +7 (495) 627-72-82