









Группа компаний «Титан»

Крупнейшая компания Сибири, один из ключевых инвесторов Омской области. Основана в 1989 году Михаилом Сутягинским.

Включает в себя около 20-ти предприятий нефтехимического и агропромышленного комплекса, а также предприятий инфраструктуры.

Основная производственная площадка компании расположена на территории Омской области; дочерние и зависимые организации представлены в регионах России (Москва, Санкт-Петербург, Новочеркасск, Уфа и т.д.) и странах СНГ. Численность работников предприятий Группы – около 4500 человек.

ООО «Титан – Смазочные материалы»

Основу производственных мощностей ООО «Титан – CM» составляют технологические установки по производству смазок и смазочно-охлаждающих жидкостей для различных отраслей промышленности: нефтегазовой, машиностроения, металлургии и металлообработки, приборостроения, автомобильного и железнодорожного транспорта, а также оборонного комплекса.

При выпуске продукции используются полунепрерывные и непрерывные схемы производства, что позволяет выполнять заказы объемом свыше 12 000 тонн в год.

Завод работает **по уникальной технологии** на основе безводной заварки, благодаря которой значительно сокращаются расходы на энергетику и сохраняется качество готовой продукции. Производственный процесс является практически безотходным за счет замкнутого цикла переработки.

Качество продукции является определяющим в деятельности ООО «Титан – СМ». Контроль качества на каждой стадии производства осуществляет ОТК испытательной производственной лаборатории, располагающей всем необходимым современным оборудованием.

Центром исследовательских работ является **опытно-промышленная лаборатория**, деятельность которой направлена на создание новых продуктов и эффективных технологий производства.

Ассортимент выпускаемой продукции включает продукты на основе нефтяных и синтетических масел – моторные, трансмиссионные, гидравлические масла; консистентные смазки; смазочные материалы; смазочно-охлаждающие жидкости; разделительные жидкости; модификаторы трения и компоненты буровых растворов. Вся продукция ООО «Титан – СМ» сертифицирована и имеет допуск на продукцию от НИИ «РОСНИТИ» и ОАО «ВНИИНП».

Адрес: 644035, Российская Федерация, г. Омск, пр. Губкина, 16

Телефон: +7 (8635) 21-22-54 (Новочеркасск), +7 (495) 627-72-82 (Москва)

Факс: +7 (495) 627-72-84 (Москва) Email: siloglidi.iv@titan-group.ru

www.titan-group.ru







СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АГЛОМЕРАЦИОННЫХ ФАБРИК

Применение

Предназначены для защиты зоны пар трения от попадания абразивной пыли, а также обеспечения стабильности работы при высоких термических нагрузках.

Область применения	Смазыва- емый узел	Рабочая тем- пература, °С	Продукт	DIN 51 502	Основные характеристики
Агломерацион- ная тележка	Подшипники тележки	-20+180	Титан КСК 460	K1R-20 K2R-20	Высокотемпературная водо- стойкая, комплексная сульфо- нат-кальциевая смазка с высокой несущей способностью
	Уплотнение (брус)	-20+160	Титан СТЛ 220	K1P-20 K2P-20	Высокотемпературная комплексная кальциевая смазка, специально разработанная для централизованных систем сталелитейных и сталепрокатных машин
	Муфта	-20+180	Титан КСК 460	KP1R-20 KP2R-20	Высокотемпературная смазка для централизованных систем со сверхвысокой защитой подшипников при граничном трении
Элементы цепи охладителя	Подшипники качения	-20+180	Титан КСК 220	K1R-20 K2R-20	Высокотемпературная водо- стойкая, комплексная сульфо- нат-кальциевая смазка с высокой несущей способностью
	Подшипники скольжения	-30+160	Нова Супер 220 EP	KP2P-30 —	Комплексная литиевая высокотемпературная смазка, устойчивая к влиянию воды, с высокой степенью адгезии
	Подшипники скольжения	-20+180	Титан ПМ 460	KP1R-20 KP2R-20	Высокотемпературная смазка для централизованных систем со сверхвысокой защитой подшипников при граничном трении
Грохот	Подшипники качения	-30+130	Нова Ультра 150 ЕР	KPF1P-30 KPF2P-30	Универсальная редукторная смазка с защитой от ударных нагрузок
	Подшипники качения	-30+160	Нова Супер 220 EP	KP2R-30 —	Комплексная литиевая высокотемпературная смазка, устойчивая к влиянию воды, с высокой степенью адгезии
Фосовка					

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг







СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МАШИН НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ЗАГОТОВКИ

Применение

Предназначены для защиты подшипников качения от попадания воды, защиты в условиях граничного трения и ударных нагрузок. Данная группа смазок предназначена для работы в централизованной системе смазывания.

Смазываемый узел	Рабочая тем- пература, °C	Продукт	DIN 51 502	Основные характеристики
Централи- зованная систе- ма смазки	-20+200	Титан ПМ 460	KP1R-20 KP2R-20	Высокотемпературная полимочевинная смазка для централизованных систем со сверхвысокой защитой подшипников при граничном трении
	-20+180	Титан КСК 460	K1R-20 K2R-20	Водостойкая, высокотемпературная смазка с высокой несущей способностью
	-30+160	Нова Супер 220 EP	KP2P-30 —	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка для централизованных систем, с высокой несущей способностью
	-20+160	Титан СТЛ 220	K1P-20 K2P-20	Высокотемпературная комплексная кальциевая смазка, специально разработанная для централизованных систем сталелитейных и сталепрокатных машин
Подшипники зоны вторичного охлаждения	-20+160	Титан СТЛ 220	K1P-20 K2P-20	Высокотемпературная комплексная кальциевая смазка, специально разработанная для централизованных систем сталелитейных и сталепрокатных машин
	-20+180	Титан КСК 460	K1R-20 K2R-20	Водостойкая, высокотемпературная смазка с высокой несущей способностью
Тянущие правильные агрегаты	-30+160	Нова Супер 220 EP	KP2P-30	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка для централизованных систем, с высокой несущей способностью
	Дентрали- зованная систе- ма смазки Подшипники зоны вторичного охлаждения Тянущие правильные	узел пература, °С -20+200 -20+180 -20+160 -20+160 -20+160 Подшипники зоны вторичного охлаждения -20+180 -30+160 Тянущие правильные	узел пература, *C -20+200 Титан ПМ 460 -20+180 Титан КСК 460 -30+160 Нова Супер 220 ЕР -20+160 Титан СТЛ 220 Подшипники зоны вторичного охлаждения -20+180 Титан СТЛ 220 Тянущие правильные	узел пература, 'С 51502 -20+200 Титан ПМ КР1R-20 КР2R-20 -20+180 Титан КСК 460 К2R-20 -30+160 Нова Супер 220 ЕР КР2Р-30 -20+160 Титан СТЛ К1Р-20 К2Р-20 Подшипники зоны вторичного охлаждения -20+180 Титан СТЛ К1Р-20 К2Р-20 Тянущие правильные

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг





СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОКАТНОГО ЦЕХА

Применение

Смазка применяется для защиты пар трения от попадания воды и пара, предотвращения повреждений, вызванных ударными нагрузками, а также обеспечения стабильной работы при высоких термических нагрузках.

Область при- менения	Смазываемый узел	Рабочая тем- пература, °С	Продукт	DIN 51 502	Основные характеристики
Стан горячей прокатки	Кардан	-30+160	Нова Ультра 220 EP	KPF1P-30 KPF2P-30	Специальная смазка для тихоходных узлов, подверженных ударным нагрузкам
	Приводы	-30+180	Нова 150 ЕР КР0К-30		Универсальная редукторная смазка с защитой от ударных нагрузок
	Подшипники рольганга	-20+180	Титан СТЛ 220	KP1R-20	Высокотемпературная комплексная кальциевая смазка, специально разработанная для централизованных систем сталелитейных и сталепрокатных машин
Стан холодной прокатки	Кардан	-30+160	Нова Супер ЗМ	KP1R-30 KP2R-30	Специальная комплексная литиевая смазка для тихоходных узлов, подверженных ударным нагрузкам
	Зубчатые передачи	-30+180	Нова 150 ЕР	КРОК-30 Полужидкая редукторная смазка на литиевой осно с ЕР присадками	
	Прокатные ролики	-30+160	Титан КСК 220	K1P-30 KP2P-30	Водостойкая смазка
Гальванизация	Подшипники роликов в горячей зоне	-20+180	Титан КСК 460	K1R-20 K2R-20	Водостойкая, высокотемпературная смазка с высокой несущей способностью

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг







МАСЛА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Наименование продукта	Тип	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40°С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
Титан НСА-М	Разделительное минеральное масло	0,88	30-58	270>	-9
Титан HCA-S	Разделительное синтетическое масло	0,92	34	330>	-24
Титан HFDU	Негорючая гидравлическая жидкость	0,92	32–68	310	-30
Титан HFC	Негорючая гидравлическая жидкость	1,072	32–68	_	-50
Титан НМ	Масло гидравлическое	0,88	32–68	245	-30
Титан HLP	Масло гидравлическое	0,88	32–68	245	-30
Титан HZF	Масло гидравлическое	0,88	32–68	245	-30
Титан HLPD	Масло гидравлическое	0,88	32–68	245	-30
Пульсар 101	Масло для штамповки	0,95	190	210	-20
Фасовка					

Ведро 18 кг







ООО «ТИТАН – СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»

ПРОДАЖИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ

тел. +7 (495) 627-72-82 email: siloglidi.iv@titan-group.ru www.titan-group.ru

СКЛАД В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

г. Реутов, пр. Мира, 32 тел. +7 (495) 627-72-82